



Specyfikacja Nr 7 / TW /2010 z dnia 30.04.2010
dotyczy: wykonania prac spawalniczo – ślusarskich na Wydziale Konfekcjonowania Soli

**obowiązuje z dniem
akceptacji**

1. Specyfikacja parametrów technicznych i jakościowych:

zakres prac:

1. Peklownia – wanny zabezpieczające przed niekontrolowanym wypływem azotynu wraz z trwałym montażem do podłoża i ściany. Wymiary wanien:

- 2 szt, dł. 150cm x szer. 65cm x 80cm – pow. $2 \times 4,415\text{m}^2$

$2 \times 4,415\text{m}^2 \times 20\text{kg}/\text{m}^2$ (blacha KO z uźebrowaniem) = 176,6 kg

- 1 szt. 200cm x 65cm x 80cm - pow. $5,54\text{m}^2$

$5,54\text{m}^2 \times 20\text{kg}/\text{m}^2 = 110.8$ kg

- stół do ustawienia wanien waga ok. 60kg

Waga łączna ok. 350 kg

- 1.a. Wersja z wykorzystaniem istniejącego dna wanien

– należy pomniejszyć wartość o $0,65\text{m} \times (1,5 \times 2 + 2.0)\text{m} = 3,25\text{m}^2$

$3,25 \times 20\text{kg}/\text{m}^2 = 65\text{kg}$

2. Wykonanie konstrukcji pod odpylania na tabletkarkach wraz z zadaszeniem, konstrukcja zabezpieczona powłokami malarskimi

Zadaszenie o wym . $3,0\text{m} \times 2,0\text{m} +$ wiatrownica $0,3\text{m} \times 8\text{m}$

Pow. $8,4\text{m}^2$

Konstrukcja wsporcza ok. 100kg

3. Wykonanie zapór – odbojnic w magazynie wysokiego składowania z mocowaniem do podłoża. Wykonanie z rury stalowej malowanej proszkowo dn100 gr 5mm.
- zabezpieczone powłokami malarskimi w kolorze żółtym,
 - montaż do podłoża uwzględniający uderzenia wózków widłowych

Długość łączna rury 36mb x 12kg/m

Montaż kołków 104szt.

4. Zamontować siatki przy panwiach – wykonanie siatka w ramach malowanych proszkowo, montowana w sposób umożliwiający łatwe zdjęcie ramek. Łączna długość ogrodzenia 45,5mb. Od strony wschodniej (wysokość ramek 1,0m) wykorzystać istniejące słupy z rur stalowych po oczyszczeniu przez szczotkowanie i młotkowanie oraz malowanie farbami chlorokauczukowymi – kolor farby żółty

Wykonać siatki z ramek po zabezpieczenia dwóch rynien o długości 3,5 m i szerokości 0,8 m

Elementy łatwo demontowane, uwzględniające miejscowe dojścia dla obsługi do armatury oraz miejsc rozpuszczania soli

Od strony Pn i Pd (wysokość ramek 1,5m) wykonać i zamontować nowe słupy.

Łączna ilość siatek około 51mb

5. Zamontować osłony na wszystkich elementach ruchomych w tym na dwóch rolkach przy przenośniku taśmowym GL 20:

Należy zlecić wykonanie osłon wg wagi, waga osłony 5 - 10 kg,

Przy wykonaniu około 100osłon wartość 7,5kg x 100szt. = 750 kg

Użytkownik wskaże urządzenia, na których należy zamontować osłony.

6. Zamontować osłony na bębnach przenośników pod kompaktorem.

Zlecenie robót jak w pkt. 5.

7. Zamontować myjkę do mycia oczu w akumulatorowi, peklowni i jodowaniu

należy:

- zakupić i zainstalować prysznic do mycia oczu – 3 sztuki
- doprowadzić wodę oraz podłączyć odpływ do kanalizacji

8. Podest i barierka do załadunku beczkowozów solanką.

Robocizna : 20 rbg

Materiały :

- blacha \neq 3 – 48 kg
- płaskownik 40 x 5 – 9 kg
- farba – 1 kg

9. Przenośnik taśmowy rozładunku soli mokrej wzdłużny i poprzeczny:

Remont 37 szt. osłon BHP o różnych wymiarach.

Robocizna : 80 rbg

Materiały :

- kątownik 30 x 4 – 138 kg
- siatka zgrzewana – 12 m²
- rura Ø 21 x 2,9 – 2 mb x 14,00 szt
- pręt Ø 12 Ø 3 – 11 kg x 3,40
- farba – 3 kg

10. Przenośnik zgrzeblowy prawy w raz z poręczami przy przejściach nad nimi:

- remont osłon 600 x 1500 – 4 szt.
- remont osłon 500 x 1100 – 1 szt.

Robocizna : 60 rbg

Materiały :

- kątownik 30 x 3 – 33 kg
- siatka zgrzewana 30 x 30 – 4 m²
- blacha ≠ 8 OH18N9 – 4 kg
- blacha ≠ 2 – 26 kg
- farba – 2 kg

11. Przenośnik zgrzeblowy lewy

Wartość remontu jak w punkcie 10 –

12. Rozładunek soli do zbiornika

- naprawa krawężnika

Robocizna : 8 rbg

Materiały :

- blacha ≠ 3 – 15 kg
- farba – 0,4 kg

13. Zabezpieczenie otworów włączów w pokrywach przenośnika ślimakowego 5 szt.

Robocizna : 20 rbg

Materiały :

- pręt Ø 6 OH18N9 – 10 kg

14. Zamontowanie narożnika odboju

Robocizna : 6 rbg

Materiały :

- blacha \neq 8 – 10 kg

- kotwa Ø 16 x 150 – 8 szt.

15. Naprawa barierek i włączów przy skośnym przenośniku ślimakowym w pomieszczeniu wagopakowaczek a' 1 kg

Robocizna : 52 rbg

Materiały :

- rura Ø 42 – 12 mb

- rura Ø 21 – 12 mb

- kątownik 50 x 5 – 12 kg

- blacha \neq 3 – 40 kg

- blacha podestowa – 19 kg

16. Przespawanie rur $\frac{3}{4}$ instalacji CO przy schodach na peklowni

Robocizna : 18 rbg

Materiały :

- rura \varnothing 27 bez szwu – 2 mb
- kolanko habmurskie \varnothing 27 – 6 szt

2. *Firma musi posiadać uprawnienia kwalifikacyjne oraz doświadczenie do wykonywania w/w zakresu prac*
3. *Firma przedstawi rekomendacje wykonanych przez nią prac o takim samym charakterze jak w ofercie*
4. *Termin realizacji: 30.06.2010*

2. Bezpieczeństwo żywności HACCP :

zapropozowane rozwiązania techniczne muszą uwzględniać obowiązujące zasady dotyczące przemysłu spożywczego, użyte materiały muszą posiadać odpowiednie atesty dopuszczające do stosowania w tym przemyśle oraz uwzględniające zasady GMP i GHP

3. Ochrona środowiska:



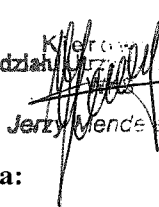
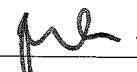
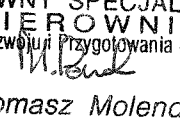
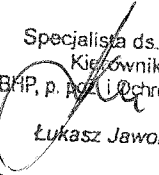
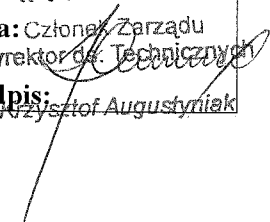
zapropozowane rozwiązanie nie mogą powodować negatywnego oddziaływania na środowisko i nie powodować powstawanie odpadów niebezpiecznych

7. Informacja dotycząca utrzymania rezerwy magazynowej:

nie dotyczy

8. Warunki magazynowania i transportu:

Firma we własnym zakresie odpowiada za zabezpieczenie materiałów i sprzętu dostarczonego na teren WKS

<p>9. Opracował: TW</p>  <p>Data: 30.04.10 Podpis:</p>	<p>10. Użytkownik: TK</p> <p>Kierownik Oddziału Konfekcjonowania WKS Roman Taranczewski</p>  <p>Data: 30.04.10 Podpis:</p>	<p>11. Sprawdził (branzysta)</p> <p>Kierownik Oddziału Jerzy Mendel</p>  <p>Data: Podpis:</p>	<p>12. Sprawdził:</p> <p>GLÓWNY INŻYNIER ENERGO-MECHANICZNY Działu Rozwoju i Przygotowania Inwestycji Kierownik Działu Energetyczno-Remontowego Michał Michalec</p>  <p>Data: 04.05.10 Podpis:</p>	<p>13. Zatwierdził: TR</p> <p>GLÓWNY SPECJALISTA KIEROWNIK Działu BHP, p. PZH i Ochrony Środowiska Tomasz Molenda</p>  <p>Data: 04.05.10 Podpis:</p>	<p>Sprawdził: TB</p> <p>Specjalista ds. BHP Kierownik Działu BHP, p. PZH i Ochrony Środowiska Łukasz Jawomik</p>  <p>Data: 30.04.2010 Podpis:</p>	<p>Zatwierdził: DT</p> <p>4.05.2010 Data: Członek Zarządu Dyrektor ds. Technicznych Podpis: Krzysztof Augustyniak</p> 
--	---	---	--	--	---	--

AKTUALIZACJA:

Aktualizował:	Aktualizował:	Aktualizował:	Aktualizował:
Data: Podpis:	Data: Podpis:	Data: Podpis:	Data: Podpis: