

III Tabletki solne

1. **Skład surowcowy:** chlorek sodu- NaCl
2. **Przeznaczenie:** stosowana jest w systemach uzdatniania wody, m.in. do regeneracji wymienników jonitowych i zmiękczenia wody, do sporządzania solanki (26% obj.) do produkowania NaOCl stosowanego w technologii uzdatniania i dezynfekcji wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi. Do zmiękczenia wody do kotłów wodnych i parowych oraz wody w systemach centralnego ogrzewania.
3. **Odradzane zastosowanie:** nie stosować do bezpośredniego spożycia
4. **Kraj pochodzenia:** Polska
5. **Właściwości:**

Typ A

Właściwości	Jednostka	Wymagania Solino S.A.	Typowe własności
substancja przeciwzbrylająca E 536 żelazocyjanek potasu $K_4[Fe(CN)_6]$	mg/kg	maks. 3,0	0,80
chlorek sodu NaCl w przeliczeniu na suchą masę	%	min. 99,0	99,83
Ca	%	maks. 0,005	0,004
Mg	%	maks. 0,0005	0,0004
Fe	%	maks. 0,0002	0,00012
siarczany	%	maks. 0,05	0,04
zanieczyszczenia mechaniczne	-	brak	brak
substancje nierozpuszczalne w wodzie	%	maks. 0,05	0,02
H ₂ O w 105°C	%	maks. 0,5	0,04
pH 1% roztworu wodnego	-	5-8	7,4
sposób rozpuszczania:	-	rozpuszczalne równomiernie, bez rozpadu na pojedyncze kryształy	
Właściwości	Jednostka	Dz.U.2009/91/740	Typowe własności
dopuszczalna odchyłka od deklarowanej masy netto a'25kg	g	- 250	-

Typ B

Właściwości	Jednostka	Wymagania Solino S.A.	Typowe własności
substancja przeciwzbrylająca E 536 żelazocyjanek potasu $K_4[Fe(CN)_6]$	mg/kg	maks. 3,0	0,50
chlorek sodu NaCl w przeliczeniu na suchą masę	%	min. 96,0	98,8
siarczany	%	maks. 4,0	0,8
zanieczyszczenia mechaniczne	-	brak	brak
H ₂ O w 105°C	%	maks. 0,5	0,04
pH 1% roztworu wodnego	-	5+9	7,4
sposób rozpuszczania:	-	rozpuszczalne równomiernie, bez rozpadu na pojedyncze kryształy	
Właściwości	Jednostka	Dz.U.2009/91/740	Typowe własności
dopuszczalna odchyłka od deklarowanej masy netto a'25kg	g	- 250	-

6. Opakowania:

- worki foliowe 25 kg, układane na paletcie EPAL lub paletcie jednorazowej, 8 warstw po 5 opakowań (1000kg),
- worki foliowe 10 kg, układane na paletcie EPAL lub paletcie jednorazowej, 13 warstw po 8 opakowań (1040 kg),
- opakowania typu Big Bag (1000 kg), układane na paletcie EPAL lub paletcie jednorazowej,
- pomiędzy dolną warstwą worków a paletą stosuje się przekładkę polietylenową lub papierową,
- boki ładunku na paletcie zabezpieczane są folią stretch, góra polietylenowym kapturem.
- Numer rejestrowy BDO: 000016227

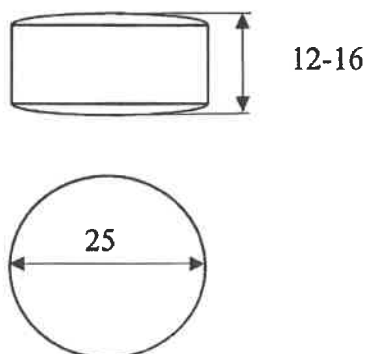
7. Przechowywanie

Pomieszczenia magazynowe powinny być czyste, suche i bez obcych zapachów.

8. Inne wymagania Klienta:

- opakowania Klienta,
- inna masa towaru na paletcie,
- inne uzgodnienia z Klientem.

9. Wymiary i kształt [mm]:



10. Dystrybucja

Sól przewożona jest w samochodach lub kontenerach. Środki transportu są czyste, suche, bezwonne i uszczelnione. Wydanie produktu z magazynu odbywa się po uprzednim sprawdzeniu jakości soli i akceptacji warunków dalszej dystrybucji.

11. Produkt zgodny: PN-EN 973; PN-EN 14805