



Specyfikacja produktów
Inowrocławskich Kopalń Soli „SOLINO” S.A.

VIII. Sól przemysłowa

- 1. Skład surowcowy:** NaCl - chlorek sodu
- 2. Przeznaczenie:** do procesów w sektorze przemysłowym, zimowe utrzymanie dróg
- 3. Odradzane zastosowanie:** nie nadaje się do celów spożywczych, nie stosować do komponowania pasz zwierzęcych
- 4. Właściwości:**

Właściwości	Jednostka	Wymagania ZN-ANWIL S.A.-12:2012	Typowe właściwości
barwa	-	biała do szarej	biała
chlorek sodu NaCl	%	min. 96,0	97,30
H ₂ O w 105°C	%	mokra - maks. 2,5 sucha - maks. 0,5	2,0 0,06
pH 1% roztworu wodnego	-	5-9	7,6
siarczan	%	maks. 4,0	1,3
substancja przeciwzbrylająca E 536 żelazocyjanek potasu K ₄ [Fe(CN) ₆]	mg/kg	maks. 20	14,6
Właściwości	Jednostka	Dz.U.2009/91/740	Typowe właściwości
dopuszczalna odchyłka od deklarowanej masy netto a'50kg	g	- 500	-

5. Opakowania:

- worki foliowe a' 25 kg, układane na paletcie Euro EPAL lub paletcie jednorazowej, 7 warstw po 6 opakowań (1050 kg),
- worki papierowe wentylowe a' 50 kg, układane na paletcie Euro EPAL lub paletcie jednorazowej, 7 warstw po 3 opakowania (1050 kg),
- worki foliowe otwarte a' 50 kg, układane na paletcie Euro EPAL lub paletcie jednorazowej, 7 warstw po 3 opakowania (1050 kg),
- opakowania typu Big Bag (1000 kg), układane na paletcie Euro EPAL lub paletcie jednorazowej
- boki ładunku na paletcie zabezpieczane są folią stretch, góra polietylenowym kapturem,
- pomiędzy dolną warstwą worków a paletą stosuje się przekładkę polietylenową lub papierową.

6. Przechowywanie:

Pomieszczenia magazynowe powinny być czyste, suche i bez obcych zapachów.

7. Inne wymagania klienta:

- opakowania klienta,
- inna masa towaru na paletcie,
- inne uzgodnione z klientem.

8. Dystrybucja:

Sól przewożona jest w samochodach lub kontenerach. Środki transportu soli są czyste, suche, bezwonne i uszczelnione. Wydanie soli z magazynu odbywa się po uprzednim sprawdzeniu jakości soli i akceptacji warunków dalszej dystrybucji.